

Kado Clean OSMO-CONTROL SST 1000 Standumkehrosmoseanlage zum Anschluss an Stadtwasser bis 35° dH

zur Entsalzung von Trinkwasser, intelligente APP Steuerung, alle Einstellungen können jederzeit über APR Monitor App überprüft und nachjustiert werden, geringer Platzbedarf, anschlussfertige Standanlage, extrem niedriger Energieverbrauch



Umkehrosmose-Anlage Serie UO SST 1000

Ultra-Low-Energy-System eignet sich für kleine und mittlere Unternehmen in der Landwirtschaft, Privatbereich, Dienstleistungen zur Heizungsbefüllung und öffentliche Einrichtungen. Die Leistung liegt bei 1000 l/h. Alle Komponenten der SST Reihe wurden in ein Edelstahl Gehäuse eingebaut damit können Sie auch in Bereiche mit feuchtem Standorte aufgestellt und installiert werden.

Anschlussfertige Anlage in Kompaktbauweise mit **eingebauter Vorbehandlung über Dosiereinrichtung Antiscalant zur Härtestabilisierung mit Füllstandsanzeige zum Anschluss an Stadtwasser** zur Entsalzung von Trinkwasser gemäß der Deutschen Trinkwasserverordnung. APP Steuerung. Eingebaute Big Blue 4,5 x 10" Vorfilter. Fest in PVC ausgeführte, geklebte und verschraubte Wasserverrohrung.

Einfachste Anlagenmontage vor Ort, da nur 4 Anschlüsse (Trinkwasser, Permeat, Abwasser und Steckdose) erforderlich sind. **INBETRIEBNAHME VOLLAUTOMATISCH (PLUG & PLAY)**

Optionales Zubehör

- Abschaltsystem über Schwimmerschalter Einbau in bauseitigen Permeattank
- Vorbehandlung über Wasserenthärtung
- Reinwasser beständige Grundfos Förderpumpen und Lagerbehälter
- GSM/GPRS/Modem zur Fernwartung, Smart Home
- CIP-Anlage Membranreinigung
- Permeatverwerfung

Steuerung

APRO Monitor App

Vollautomatischen Steuerung (PLUG & PLAY INSTALLATION) Überwachung der Umkehrosmose-Anlage durch App

Anlagen Steuerung mit zweistelliger, alphanumerischer Anzeige von Permeatleitfähigkeit, Zwangsstopp und Tank voll.

Störmeldung bei Druckmangel, Hartwasser und Überschreitung der Grenzleitfähigkeit, automatischer Wiederanlauf mit progressiven Wiederanlaufzeiten.

LED-Anzeigen für Betrieb und Desinfektion.

Automatisch ablaufende Konzentratverdrängung nach jedem Betrieb, Zwangsspülung nach 24 h Stillstand. **Eingänge** (Kleinspannung) für Niveausteuern für Schwimmschalter bzw. Druckschalter, Abschaltung durch externes Signal (Zwangsstopp, Regeneration).

Sammelstörmeldung als potentialfreier Wechsler Vorsicherung 16 A,

Wasseranschlüsse NPTF, Speisewasser DN 20/ R 3/4", Permeat DN 15 / R 1/2", Abwasser DN 15 / R 1/2",

LF-Messbereich 1 - 99 µS/cm, Speisewasserdruck min./max. 4/6 bar, Speisewassertemperatur min./max. 5/35 C, Umgebungstemperatur max. 40 C, pH-Wert 3-11

Stromanschluss 230 V Anschlusskabel (3m) mit 166 A - h Stecker, Anlage anschlussfertig verrohrt und verdrahtet. Elektrischer Aufbau entsprechend der VDE 0100 Teil 600, VDE 0113 Teil 1.

Anlagenaufbau

Grundrahmen Edelstahl zur Aufnahme aller Komponenten.

- 2 x Vorfilter 4,5 x 20" Spezialfilterkerze EFG 112/250, 5 µm, mit Chelatbildende AQUALEN-Fasern zur effektiven Entfernung von Schwermetallen Rost und kolloidalem Eisen, aktivem Chlor, organische Verunreinigungen Sand und andere unlösliche Verunreinigungen bei geringem Druckverlust und langer Standzeit
- 2 Glycerin gefüllte Manometer,
- Wasserverrohrung PVC,
- Grundfos Pumpe (Made in EU)
- Rahmen und Gehäuse aus Edelstahl
- Membrandruckrohr(e) natlos aus Edelstahl
- patentierte mehrstufige Hochleistungs-membrane(n) mit hoher Kapazität
- Patentierte automatische voreingestellte Permeat-Rückgewinnungssteuerung
- Schaltkasten mit eingebauter Steuerplatine, Bildschirm 4,5" (BB), Hauptschalter, QR-Code zum Scannen, bei Internet Verbindung Übertragung der Betriebsdaten auf Smartphon oder Rechner
- MP-Regler mit TDS/Durchfluss/Druck Überwachung
- Modbus



Technische Daten		UO SST 1000
Permeatleistung	l/h	1000
Entsalzungsrate min. /max.	%	95 - 97
Ausbeute	%	75-80
Auslegungsdruck	bar	7 - 10
Membranelement / Anzahl		4040 / 4
Elektroanschluss	V/Hz/kW	230/50/0,55
max. Salzgehalt Eingang	TDS, ppm	2000
Wasseranschlüsse Ein-, Permeat, Konzentrat	R"	3/4" / 1/2" / 1/2" NPTF
Höhe	mm	1300
Breite	mm	830
Tiefe	mm	520
Gewicht ca.	kg	94
Bestell-Nr. Gestell Pulverbe.		ROSST1000

Kadotec Wassertechnik

Part of AQUA Management GmbH Emil-von-Behring-Str. 3
63128 Dietzenbach Deutschland

Tel. 0049 (0) 6074 8053115

info@kadotec.de www.kadotec.de